

KIT PARA LUZ DE EMERGENCIA

- ✓ **Alta eficiencia:** Toda la nueva línea EBM utiliza transistores de nueva generación, de baja caída, que mejoran la eficiencia, llegando al 80%. Esto se traduce en mejor rendimiento de la batería y encendido de lámparas de potencias que antes no se podían encender.
- ✓ **Baterías de Litio incorporadas al gabinete:** No tienen efecto memoria, siendo su vida útil de 5 años o 1200 ciclos de Carga-Descarga.

- ✓ **Perfil compacto:** Los nuevos gabinetes tienen un formato muy compacto, permitiendo ser utilizados en lugares muy pequeños.
- ✓ **Conexión con retardo:** Es apto para funcionar con balastos que posean protección por falta de lámpara.


Lámparas


















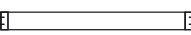






MODELO	POTENCIA ENTREGADA (W)	E27 (W)	GU10 (W)	12V (W)	TUBO LED (W)	LUMINARIA INTEGRADA (W)	LUMINARIA CON DRIVER SEPARADO (W)	FLUORESCENTE (W)
EBM LED PL	3 a 6	3 a 16	3 a 16	---	---	---	---	---
EBM LED PL 2	7 a 9	9 a 15	9 a 15	---	15 a 18	---	---	---
EMB LED PL 4	11 a 14	---	12 a 18	---	16 a 18	---	---	---
EMB LED PL 6	18 a 25	---	---	---	18 a 22	40 a 200	---	---
EMB LED SL	5	---	---	---	---	---	12 a 60	---
EBM FL80-L	5	---	---	---	---	---	---	8 a 80
BI 5012G	50	---	---	20 a 50	---	---	---	---

Especificaciones técnicas

MODELO	AUTONOMÍA (Hs)	FLUJO LUMINOSO (%)	BATERÍA		UBICACIÓN	DIMENSIONES KIT (MM)	PESO DEL KIT (G)
			TIPO	DIMENSIONES (MM)			
EBM LED PL	1,5 a 2	50 a 90	1 Bat. de Litio-Ion 3,7V-2,5Ah		Incorporada	271 X 42 X 31	247
EBM LED PL 2	1,5 a 3	60 a 100	2 Bats. de Litio-Ion 3,7V-2,5Ah		Externa	271 X 42 X 31	198
EMB LED PL 4	2,5	70 a 100	4 Bats. de Litio-Ion 3,7V-2,5Ah		Externa	271 X 42 X 31	198
EMB LED PL 6	1,5 a 3	12 a 100	6 Bats. de Litio-Ion 3,7V-2,5Ah		Externa	271 X 42 X 31	198
EMB LED SL	1,5 a 4	10 a 40	1 Bat. de Litio-Ion 3,7V-2,5Ah		Incorporada	271 X 42 X 31	247
EBM FL80-L	1,5 a 2,5	6 a 40	1 Bat. de Litio-Ion 3,7V-2,5Ah		Incorporada	271 X 42 X 31	247
BI 5012G	1,5 a 2	100	2 Bats. de Electrolito Absorbido 6V-4Ah		Externa	271 X 42 X 31	198

LÍNEA EBM

KIT PARA LUZ DE EMERGENCIA

MODELO	BATERÍA		RANGO DE TENSIÓN	LÁMPARAS	
	TIPO	CANTIDAD			
EBM LED PL	Litio	1 batería	220 VCA	Lámp. LED E27 (3 a 6W)  Lámp. LED GU10 (3 a 6W) 	
220V CA	→ KIT	→ 	LÁMPARA LED GU10 (3 A 6W)	Aplicaciones: - Lámparas Led Integradas donde no es posible acceder al secundario. - Lámparas de pie de baja potencia con driver externo. Uso principal en lámparas LED GU10.	
EBM LED PL 2	Litio	2 baterías	220 VCA	Lámp. LED E27 (9 A 15W)  Lámp. LED GU10 (9 A 15W)  Tubo LED (15 A 18W)  Lámp. Fluorescente Compacta (15 a 20W) 	
220V CA	→ KIT	→ 	LÁMPARA LED GU10 (9 a 15W)	Aplicaciones: - Lámparas Led Integradas donde no es posible acceder al secundario. - Lámparas de pie de baja potencia con driver externo. Uso principal en lámparas LED GU10.	
EMB LED PL 4	Litio	4 baterías	220 VCA	Lámp. LED GU10 (12 a 18W)  Tubo LED (16 a 18W) 	
220V CA	→ KIT	→ 	TUBO LED (16 a 18W)	Aplicaciones: - Lámparas Led Integradas donde no es posible acceder al secundario. - Lámparas de pie de baja potencia con driver externo. Uso principal en lámparas LED GU10.	
EMB LED PL 6	Litio	6 baterías	220 VCA	Tubo LED (18 a 22W)  Lumin. Integrada (40 a 200W) 	
220V CA	→ KIT	→ 	LUMINARIA INTEGRADA (40 a 200W)	Aplicaciones: - Lámparas Led Integradas donde no es posible acceder al secundario. - Lámparas de pie de baja potencia con driver externo. Uso principal en lámparas LED GU10.	
EMB LED SL	Litio	1 batería	220 VCA	Artefactos Panel LED (12 a 60W)  	
220V CA	→ DRIVER	→ KIT	→ 	PANEL LED (12 a 60W)	Aplicaciones: - Artefactos LED (PANEL) con Driver separado y acceso a la placa PCB de LEDs.
EBM FL80-L	Litio	---	220 VCA	Tubo Florescente (8 a 80W) 	
220V CA	→ BALASTO	→ KIT	→ 	TUBO FLUORESCENTE (8 a 80W)	Aplicaciones: - Lámparas Led Integradas donde no es posible acceder al secundario. - Lámparas de pie de baja potencia con driver externo. Uso principal en lámparas LED GU10.
BI 5012G	Gel	1 batería	220 VCA	Lámparas LED 12Vcc (3 a 16W)    	
220V CA	→ DRIVER	→ KIT	→ 	LÁMPARA LED (12W)	Aplicaciones: - Lámparas Led Integradas donde no es posible acceder al secundario. - Lámparas de pie de baja potencia con driver externo. Uso principal en lámparas LED GU10.